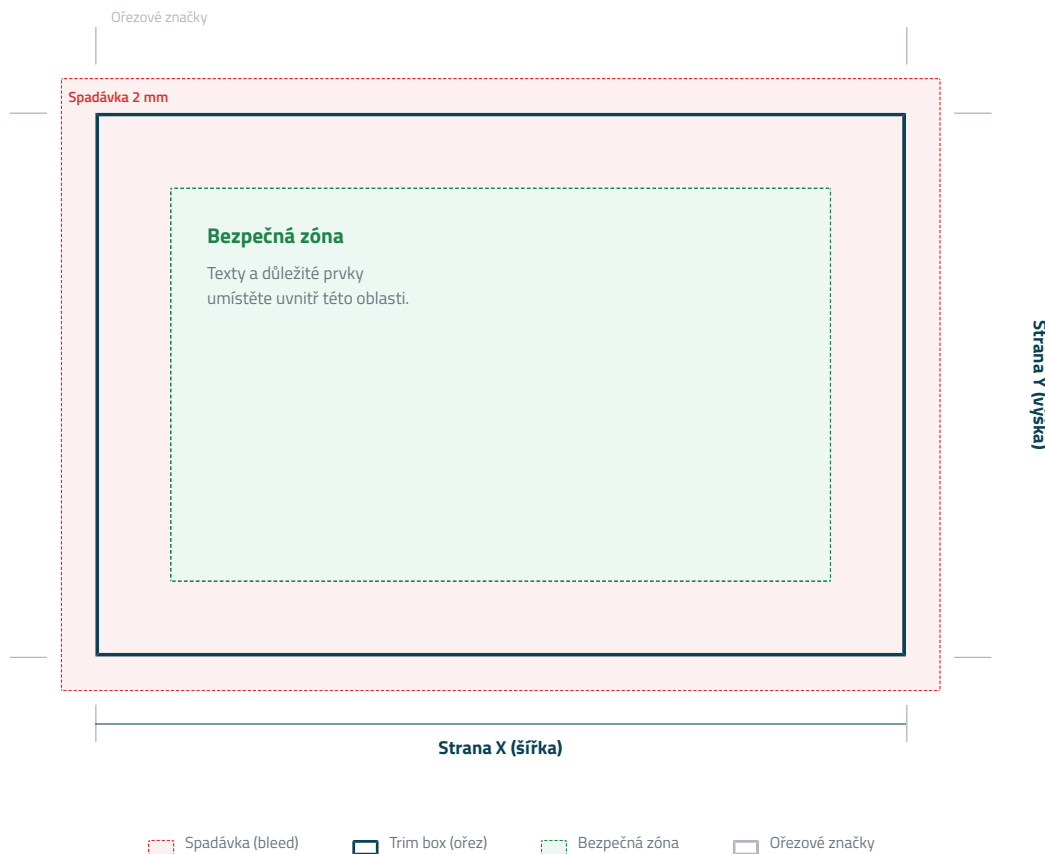


Příprava tiskových dat

Kompletní průvodce přípravou souborů pro profesionální tisk. Dodržáním těchto pravidel zajistíte bezchybný výsledek.

STRUKTURA DOKUMENTU



Trim box

Finální rozměr materiálu po ořezu. **Strana X** = šířka, **Strana Y** = výška. Zadejte přesně dle objednaného formátu.

Bezpečná zóna

Důležitý obsah (texty, loga) min. **5 mm** od ořezu. Předejete tak oříznutí obsahu.

Spadávká (bleed)

Přidejte **2 mm** na každou stranu. Vše co sahá k okraji musí spadávku přesahovat — jinak hrozí bílý proužek.

Ořezové značky

Značky v rozích definují místo řezu. Většina programů je přidá automaticky při exportu.

Technické požadavky

Základní parametry, které musí tiskový soubor splňovat.

D

Rozlišení (DPI)

Minimální rozlišení: **300 DPI** při skutečné velikosti.

- Velkoformát (bannery): min. **150 DPI**
- Nezvětšujte malé obrázky — interpolace nezvýší kvalitu
- Kontrola v Photoshopu: Image > Image Size

C

Barevný prostor

Pracujte v **CMYK**. RGB barvy budou převedeny, ale zářivé tóny (zelená, oranžová, modrá) ztmavnou.

Křídový papír: profil **Fogra39** (Coated)
Ofsetový papír: profil **Fogra47** (Uncoated)

F

Formát souboru

Ideální: **PDF/X-1a** nebo **PDF/X-4**.

- Přijímáme: PDF, TIFF, PSD, JPEG (kvalita 10+)
- Fonty **vložené** (embedded) — ne odkazované
- Průhlednosti sloučené (flattened) u PDF/X-1a

O

Overprint (přetisk)

Tisk barvy přes jinou bez vyřazení spodní vrstvy.

- **Černý text** — overprint zapnutý
- **Barevné plochy** — overprint vypnutý

Kontrola: Acrobat > Print Production > Output Preview

I

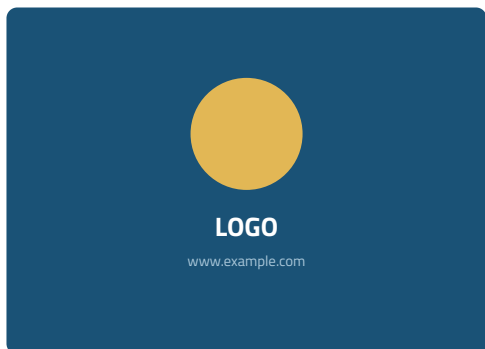
Obrázky a fotografie

- Min. **300 DPI** při tiskové velikosti
- TIFF, PSD, PDF, JPEG (kvalita 10/12)
- Nekomprimované nebo s min. kompresí

Speciální povrchové úpravy

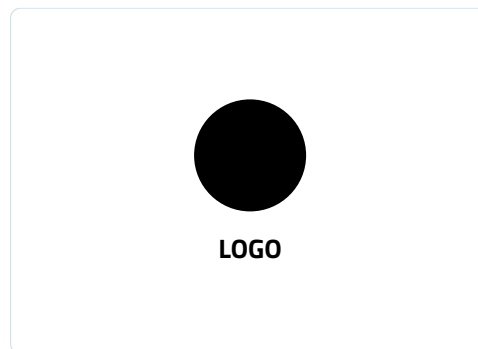
Parciální UV lak, metalizovaná fólie a ražba — jak správně připravit masku.

PRINCIP PŘÍPRAVY MASKY



Originální design

Plnobarevný CMYK



Maska UV laku

Pouze 100% K

POSTUP KROK ZA KROKEM

1

Rozměr a formát

Stejný rozměr jako originál včetně spadávky. Exportujte jako **samostatné PDF**.

2

Pouze černá (K)

Lakované oblasti vyplňte **100% K**. Žádné CMYK míchání. Nerastrované vyplně.

3

Minimální detaily

- Tloušťka čáry: min. **0,4 mm**
- Text: min. **8 pt** (bezpatkové), **9 pt** (patkové)

4

Odstup od okraje

Maska min. **3 mm** od ořezové linky. Lak nesmí zasahovat až k hraně.

Metalizovaná fólie

Identická příprava — samostatná maska, 100% K. Stejná pravidla pro detaily.

Ražba (embossing)

Černé plochy = vyražené oblasti. Min. detail 0,5 mm. Min. 5 mm od okraje.



Masky pro různá dokončení se **nesmí překrývat**. Černá = vždy K: 100%. Nepoužívejte efekty kontrastu u textu.

Tipy a kontrolní seznam

Praktické rady a finální kontrola před odesláním dat.

K

Sytá černá vs. čistá K

Velké černé plochy:

C60 M40 Y40 K100

Text a tenké linky:

C0 M0 Y0 K100

Sytá černá = hluboký sytý tón. Čistá K = ostrý text bez nesoutisku.

T

Minimální velikost textu

- **Bezpatkové** (Arial, Helvetica): min. **6 pt**
- **Patkové** (Times, Georgia): min. **7 pt**
- **Negativní text** (bílý na tmavém): min. **8 pt**
- Tenká písma (Light) nedoporučujeme pod 9 pt

L

Tloušťka linií

- **Pozitivní** (tmavá na světlém): min. **0,25 pt**
- **Negativní** (světlá na tmavém): min. **0,5 pt**

Q

QR kódy

- Min. velikost: **15 x 15 mm**
- Tichá zóna: min. **2 mm** bílého okraje
- Exportujte jako **vektor**

R

Převod RGB → CMYK

Nejvíce postižené barvy:

- Zářivé zelené a tyrkysové
- Neonové oranžové a růžové
- Jasně modré (elektrická modrá)

Pracujte v CMYK od začátku návrhu.

KONTROLNÍ SEZNAM

Před odesláním tiskových dat projděte všechny body:

- Barevný prostor CMYK
- Rozlišení min. 300 DPI
- Spadávkva 2 mm na každé straně
- Bezpečná zóna 5 mm od ořezu
- Všechny fonty vložené (embedded)
- Správný rozměr stránky (trim box)
- Formát PDF/X-1a nebo PDF/X-4
- Overprint — černý text ON, barvy OFF
- Obrázky nejsou zvětšené nad 100%
- UV maska jako samostatné PDF

Potřebujete pomoc?

Napište nám na info@digitalavenue.cz
nebo využijte naše grafické služby.